

JARDEL J VIEIRA EIRELI

RUA DAS HORTÊNCIAS - 441
CONCEIÇÃO DO CASTELO - ES
FONE: (28)3547-1873
CNPJ: 05.556.839/0001-24

BAIRRO AUGUSTO COCO
CEP: 29370-000
E-MAIL: JJV.VENDAS@GMAIL.COM
IE: 082.668.61-2

A COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO DO TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE ALAGOAS

ATENDENDO A SOLICITAÇÃO DE V. S^a. ESTAMOS ENVIANDO NOSSOS PREÇOS PARA A VENDA DOS PRODUTOS PARA ESTA INSTITUIÇÃO (COTAÇÃO ELETRÔNICA N° 08/2019) CONFORME SEGUE ABAIXO:


ITEM	PRODUTO	MARCA	QUANTIDADE	UNIDADE	V.UNITÁRIO	V.TOTAL
1	OBJETO: COR: PRETA OU GRAFITE. FREQUÊNCIA: TECNOLOGIA DECT DE, NO MÍNIMO, 6.0; TRANSMISSÃO EM, NO MÍNIMO, 1.9 GHZ; IDENTIFICADOR DE CHAMADAS; AGENDA PARA, NO MÍNIMO, 20 NOMES E NÚMEROS; REGISTRO DE, NO MÍNIMO, 10 LIGAÇÕES ATENDIDAS; VISOR DE LCD ILUMINADO, COM MOSTRADOR DO NÍVEL DA BATERIA; VOLUME DE RINGE E DE VOZ; TIPOS DE CAMPAINHA: NO MÍNIMO 03 TIPOS DE TOQUE E DE VOLUME; REDISCAGEM; FLASH; BLOQUEIO DE DISCAGEM/TECLADO; TENSÃO DE ENTRADA: 220 V OU BIVOLT; BATERIAS/PILHAS RECARREGÁVEIS INCLUSAS, NI-MH, AAA, 1,2 V, COM NO MÍNIMO 300 MAH, DE LONGA DURAÇÃO; TEMPO DE CARGA DA BATERIA DE 7 A 10 HORAS; AUTONOMIA NO MODO STAND BY DE, NO MÍNIMO, 96 HORAS; AUTONOMIA NO TEMPO DE CONVERSACÃO DE, NO MÍNIMO, 5 HORAS; LOCALIZADOR DE MONOFONE; DIMENSÕES MÁXIMAS DO PRODUTO: 130 X 180 X 140 (LXAXP)MM; PESO MÁXIMO DO MONOFONE: 500 G; CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA: 1,80 KW/MÊS; CONTER MODO ECO - BAIXO CONSUMO DE ENERGIA; PRODUTO HOMOLOGADO PELA ANATEL. OBS.:1) IMPRESCINDÍVEL QUE SEJA INDICADA A MARCA E O MODELO DO APARELHO NO MOMENTO DO LANCE, SOB PENA DESCLASSIFICAÇÃO IMEDIATA. 2) MODELOS DE REFERÊNCIA: INTELBRAS MODELO TS 3110, MOTOROLA MODELO MOTO 700 E ELGIN MODELO TSF 8001. 3)ASSISTÊNCIA TÉCNICA CORRETIVA, DURANTE O PERÍODO DE GARANTIA (12 MESES)	ELGIN/TSF 8001	50	UNIDADE	R\$ 89,59	R\$ 4.479,50
QUATRO MIL QUATROCENTOS E SETENTA E NOVE REAIS E CINQUENTA CENTAVOS						

VALIDADE PROPOSTA: 60(SESENTA) DIAS
PRAZO DE ENTREGA DOS MATERIAS: CONFORME EDITAL
PRAZO DE GARANTIA: 12 (DOZE) MESES
DADOS BANCARIOS:
BANCO: SICOOB
AGÊNCIA: 3010 **CONTA CORRENTE:** 61671-0

DECLARAÇÃO

DECLARO QUE NOS PREÇOS COTADOS ESTÃO INCLUÍDAS TODAS AS DESPESAS TRIBUTOS E ENCARGOS DE QUALQUER NATUREZA INCIDENTES SOBRE O OBJETO DESTES PREGÃO, NADA MAIS SENDO LÍCITO PLEITEAR A ESSE TÍTULO TENDO TOTAL CONHECIMENTO E CONCORDÂNCIA COM OS TERMOS DESTES EDITAL DE PREGÃO E SEUS ANEXOS.

CONCEIÇÃO DO CASTELO, 24 DE OUTUBRO DE 2019.



JARDEL JOSE VIEIRA
CPF: 810816266-15
CI: M-5817310 SSP/MG